



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाध

EXTRAORDINARY

भाग I--खण्ड 1

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY



सं० 224] नई दिल्ली, बरवार, अक्टूबर 4, 1972/अश्विन 12, 1894
 No. 224] NEW DELHI, WEDNESDAY, OCTOBER 4, 1972/A' 14VINA 12, 1894

इस भाग में निम्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed
 as a separate compilation

MINISTRY OF FOREIGN TRADE

IMPORT TRADE CONTROL

PUBLIC NOTICE

New Delhi, the 4th October 1972

SUBJECT.—Import Policy for Registered Exporters for the year April 1972—March, 1973 (Amendment No. 24).

Registered Exporters contained in Volume II of the Import Trade Control Policy Book for the year April 1972—March 1973, issued under the Ministry of Foreign Trade Public Notice No. 47-ITC(PN)/72, dated 3rd April, 1972, as amended from time to time.

(1693)

The following amendments may be made at the appropriate places as indicated below:—

Page No. of the Red Book Vol. II	Reference	Amendments
1	2	3
1. 57	<u>A. 61.8</u> <u>Col. 4</u>	After the existing entry (c) the following entry may be inserted; “(f) Nylon Polishing Wheels.”
2. 58	<u>A. 66.8</u> <u>Col. 4</u>	After the existing entry (c) the following entry may be inserted; “(f) Copper mill scale.”
3. 60	<u>A. 71.1</u> <u>Col. 4</u>	The existing entry (c) may be deleted. Rest of the entries may be renumbered. The existing entries at (f) (g) & (h) may be amended to read as under:— “(f) Components of Compressors including Capacitors.” (g) Controls as per A.U. Policy (2½%) (h) Expansion Valve, Refrigeration Angle Valve, Solenoid Valve and Perversal Valve as per A.U. policy (2½%)
4. 64	<u>A. 74.6</u> <u>Col. 2</u>	The existing entry may be amended to read as under:— “Switch Board Units, Metal Clad Switches and fuse units.”
5. 76	<u>C. 136.15</u> <u>Col. 4</u>	For the existing entry at (a) the following may be substituted and the rest of the entries may be re-numbered. “(a) Brass strips of thickness between 0.12 mm - 0.3 mm. (b) Copper strips of thickness 0.05 mm to 0.08 mm.
6. 37-89	<u>B. 11.1</u> <u>Col. 5</u>	After the existing remarks 8) the following may be added: (9) Condition laid down in Remark (2) above will not be applicable in respect of export of items Beta Picoline and Gama Picoline.

1	2	3
7. 103	<u>B. 62.7(i)</u> Col. 4	The existing entries (o) and (r) may be amended to read as under:— “(o) Bonding agents such as Desmodur R/RF Hylone, Chemlok (10%). (r) Galvanised or Copper Coated Steel Wire (5%).”
8. 106	<u>B. 69.9</u> Col. 4	After the existing entry (k) the following new entry may be inserted:— “(1) Stamping foils (except silver and gold coloured stamping foils (10%).”
9. 132	<u>F. 1.3</u> Col. 5	The existing remark (4) may be substituted by the following:— “(4) Licences may be issued for spare parts of refrigeration machinery only to the extent recommended by the Director of Fisheries. The import of air-conditioning and refrigeration controls would be limited upto 1% of the value of imported air-conditioning and refrigeration equipment installed. The applicants should indicate the exact type and brand of refrigeration machinery installed in their premises.”
10. 166	<u>U. 3</u> Col. 2	The existing entry may be amended to read as under:— “Bleached / dyed / Printed jute Fabrics (containing more than 50 jute content in terms of value).”
11. 166	<u>U. 3</u> Col. 5	After the existing remarks (1), the following remarks may be inserted “(2) The Registered Exporter should get the consignments pre-inspected by the appropriate authority certifying that the decorative jute fabrics exported contain more than 50% Jute and a certificate to this effect should be submitted along with the application for grant of import replenishment licence.”

3. Consequent to the amendment at S. No. 4 above, the existing Description of the item "Switch Board Units, metal clad switches and fuse units" appearing at page (xii) of the Index to the aforesaid Policy Book, may be amended to read as "Switch Board Units Metal clad switches and fuse units".

4. Consequent to the amendment at S. No. 10, above the existing description of the item "Bleached/dyed/printed jute fabrics (containing 100% jute)" appearing at page XI of the Index may be amended to read as "Bleached/dyed/printed jute fabrics (containing more than 50% jute content in terms of value)".

5. The following items are classifiable under the S. Nos. indicated against them and the same may be inserted at appropriate places in the Index to the aforesaid Policy Book :—

Engineering Goods.

Electronic paper capacitors A. 91.2

Metallised paper capacitors A. 91.2

Spark Quench Capacitors A. 91.2

Argon Arc welding Equipments and accessories such as :—

- (a) Plasma Arc cutting unit.
- (b) Argon Arc (TIG) Welding unit.
- (c) Argon Arc (TIG) Welding torches.
- (d) Flow meters for Argon Arc Welding process. A. 101.1
- (e) D.C. plug-in-unit for Argon Arc Welding process.
- (f) D. C. Suppressor unit for Argon Arc welding process.

Cutting blades made of steel A. 106.1

CHEMICALS

Jute shuttles B. 56.7

Fire Fighting hoses with or without couplings B. 62.7 (1)

The existing entry on page "xxv" of Index - "Alpha pic-cine—11.1" be deleted.

PLASTICS

Electrical accessories with pendant PVC Cord,

Canopy and hanger. C. 27

Perspex for switch fuses C. 29.1 (A)

Front cover made of nylon and bakelite for polyphase meters C. 29.1 (A)

STAINLESS STEEL

Stainless Steel tea set with thermocool handle. Q. 1.

Stainless steel tray Q. 2.2.

M. M. SEN,
Chief Controller of Imports and Exports.

विदेश व्यापार मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

सार्वजनिक सूचना

नई दिल्ली, 4 अक्टूबर, 1972

विषय : अप्रैल, 1972—मार्च, 1973 वर्ष के लिए पंजीकृत निर्यातकों के लिए आयात नीति (संशोधन संख्या 24।

संख्या 143-आई०टी०सी० (पीएन)/72.—विदेश व्यापार मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना संख्या / 47-आईटीसी (पीएन)/72, दिनांक 3-4-1972 के अन्तर्गत अप्रैल, 1972—मार्च, 1973 वर्ष के लिए जारी की गई आयात व्यापार नियंत्रण नीति पुस्तक (वा० 2) में पंजीकृत निर्यातकों के लिए निहित आयात नीति की ओर ध्यान आकृष्ट किया जाता है।

2. निम्नलिखित संशोधन नीचे निर्दिष्टानुसार उपयुक्त स्थानों पर किए जाए :—

रैडबुक (वा० 2)

की पृष्ठ संख्या

संदर्भ

संशोधन

1

2

3

57

ए. 61. 8

वर्तमान प्रविष्टि (ई) के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि को जोड़ा जाए :—

कालम—4

“(एफ) नाइलान पालिश करने वाले चक्र।”

58

ए. 66. 8

वर्तमान प्रविष्टि (ई) के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि को जोड़ा जाए :—

कालम—4

“(एफ) ताम्बा मिल—नैमाना”

60

ए. 71. 1

वर्तमान प्रविष्टि (सी) को हटाया जाए। बाकी प्रविष्टियों को पुनःसंख्यांकित किया जाए :—

कालम—4

“(एफ) (जी) तथा (एच) पर की वर्तमान प्रविष्टियों को निम्न प्रकार पढ़ने के लिए संशोधित किया जाए :—

“(एफ) संश्रारित्रों सहित मशीनों के संघटक।”

(जी) वास्तविक उपयोक्ता नीति के अनुसार नियंत्रक 2. 1/2 प्रतिशत।

(एच) वास्तविक उपयोक्ता नीति के अनुसार विस्तार-बाल्व, प्रशीतन बाल्व कोण, परिनालिका बाल्व तथा विपर्यय बाल्व 2. 1/2 प्रतिशत।

1	2	3
4. 64	ए 74 6 कालम-2	वर्तमान प्रविष्टि को निम्न प्रकार से पढ़ने के लिए सशोधित किया जाए — “स्विच बोर्ड यूनिट्स, मेटल क्लेड म्बिजेज तथा फ्यूज यूनिट”
5. 76	मी. 136 15 कालम-4	(ए) पर की वर्तमान प्रविष्टि के लिए निम्नलिखित को प्रति स्थापित किया जाए और शेष प्रविष्टियों को पुनःसंशोधित किया जाए — “(ए) 0.12 एमएम से 0.3 एमएम के भीतर मोटाई वाले पीतल के स्ट्रिप्स। (बी) 0.05 एमएम से 0.08 एमएम तक की मोटाई वाले ताम्बे के स्ट्रिप्स।”
6. 87-89	बी 11 1 कालम-5	वर्तमान टिप्पणी (8) के बाद निम्नलिखित को शामिल किया जाए — (9) उपर्युक्त टिप्पणी (2) में निर्धारित की गई शर्त बीटा पिकोलीन तथा गम्मा पिकोलीन मद के निर्यात के सबंध में लागू नहीं होगी।
7. 103	बी 62 7(1) कालम-4	वर्तमान टिप्पणियों (ओ) तथा (आर) को निम्न प्रकार से पढ़ने के लिए सशोधित किया जाए — “(ओ) बान्डिंग एग्जेन्ट्स जैसे डेस्मोडर आर/आरएफ, हाइलीन, कैम्लाक (10 प्रतिशत)/ (आर) जस्तेदार अथवा ताम्बा कोटिड स्टील वायर (5 प्रतिशत)।”
8. 106	बी. 69.9 कालम-4	वर्तमान प्रविष्टि (के) के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि को जोड़ा जाए — “(एल) स्टैम्पिंग फायल्स (चादी तथा सुनहरे रंगवाले स्टैम्पिंग फायल्स को छोड़कर)। (10 प्रतिशत)।”
9. 132	एफ. 1 3 कालम-5	वर्तमान टिप्पणी (4) को निम्नलिखित द्वारा प्रति-स्थापित किया जाए :— “(4) मत्स्य-उद्योग निदेशक द्वारा की गई सिफारिश तक के लिए ही प्रशीतन मशीन के फालतू पुर्जों के लिए लाइसेंस जारी किए जा सकते हैं। स्थापित आयातित वातानुकूलन तथा

10. 166

यू. 3

कालम-2

प्रशीतन उपकरणों के मूल्य के 1 प्रतिशत तक के लिए वातानुकूलन तथा प्रशीतन नियंत्रकों का आयात सीमित होगा। आवेदकों को चाहिए कि वे उन प्रशीतन मशीनों का जिन्हें उन्होंने अपने ग्रहाते में स्थापित किया है, उसकी सही टाइप और आइ का संकेत करें।

वर्तमान टिप्पणी को निम्नप्रकार से पढ़ने के लिए संशोधित किया जाए :—

“विरंजित/रंगे हुए/प्रिन्ट किए हुए पटसन कपड़ों (मूल्य के अनुसार 50 प्रतिशत से अधिक—पटसन अंश धारण किए हुए)।”

11. 166

यू. 3

कालम-5

वर्तमान टिप्पणी (1) के बाद निम्नलिखित टिप्पणी को जोड़ा जाए :—

“(2) पंजीकृत निर्यातक को चाहिए कि वह उपयुक्त प्राधिकारी द्वारा यह प्रमाणित करते हुए कि निर्यात किए गए सजावटी पटसन कपड़ों में 50 प्रतिशत से अधिक पटसन है; प्रेषित माल का पूर्ण निरीक्षण करा लें और इस सम्बन्ध में आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस प्राप्त करने के लिए आवेदन-पत्र के साथ एक प्रमाण पत्र प्रस्तुत करें।”

3. उपर्युक्त क्रम संख्या 4 पर के संशोधन के फलस्वरूप, उपर्युक्त नीति पुस्तक के सूचक की पृष्ठ सं० (12) पर दिखाई गई मदों के वर्तमान ब्योरे “स्विच बोर्ड यूनिट, आयरन क्लेड स्विचेस तथा फ्यूज यूनिट्स” को “स्विच बोर्ड यूनिट्स, मेटल क्लेड स्विचेज तथा फ्यूज यूनिट्स” के रूप में पढ़ने के लिए संशोधित किया जाए।

4. उपर्युक्त क्रम संख्या. 10 पर के संशोधन के फलस्वरूप, उपर्युक्त नीति पुस्तक के सूचक की पृष्ठ सं० 4 पर दिखाई गई मदों के वर्तमान ब्योरे “विरंजित/रंगे हुए/प्रिन्ट किए/हए पटसन कपड़ों (100 प्रतिशत पटसन अंश वाले)” को “विरंजित/रंगे हुए/प्रिन्ट किए हुए पटसन कपड़ों (मूल्य के अनुसार 50 प्रतिशत से अधिक पटसन अंश वाले)” के रूप में पढ़ने के लिए संशोधित किया जाए।

5. निम्नलिखित मदें उनके सामने संकेतित क्रम संख्याओं के अन्तर्गत वर्गीकरणीय हैं और उन्हें उपर्युक्त नीति पुस्तक के सूचक में उपयुक्त स्थानों पर शामिल किया जाए :—

अभियांत्रिक माल :

इलेक्ट्रानिक पेपर धारक	.	.	.	ए. 91. 2
मेटेलाइज्ड पेपर धारक	.	.	.	ए. 91. 2
स्पार्क क्वेंच धारक	.	.	.	ए. 91. 2

आर्गन आर्क वेल्डिंग उपकरण तथा सहायक जैसे :—

- (ए) प्लास्मा आर्क कटिंग यूनिट ।
- (बी) आर्गन आर्क (टी आर्क जी) वेल्डिंग टावेंज ।
- (डी) आर्गन आर्क वेल्डिंग प्रक्रिया के लिए फ्लो मीटर्स । ए. 101. 1
- (ई) आर्गन आर्क वेल्डिंग प्रक्रिया के लिए डी०सी०
प्लग-इन्-यूनिट ।
- (एफ) आर्गन आर्क वेल्डिंग प्रक्रिया के लिए डी०सी०
सप्लायर यूनिट ।

इस्पात के बने हुए कटिंग ब्लेड्स ए. 106. 1

रसायन

- पटसन तुरियां बी. 56. 7
- कॉप्लिंग तथा बिना कॉप्लिंग के आग बुझाने वाले हौज . बी. 62. 7(1)
- सूचक के पृष्ठ 25 पर दिखाई गई वर्तमान प्रविष्टि “अल्फा
पिक्-क्लाइन—बी. 11. 1” को हटाया जाए ।

प्लास्टिक

- पेन्डेन्ट पी वी सी काई, केनोपी तथा हैन्गर के साथ इलेक्ट्रिकल
सहायक सी. 27
- स्विच फ्यूजेस के लिए पर्सपेक्स सी. 29. 1(ए)
- पोलिफेज मीटर्स के लिए नाइलान से बना हुआ शीर्ष आवरण
तथा बेकलाइट सी. 29. 1(ए)

जंगावरोधी इस्पात

- थर्मोकूल हैन्डल के साथ जंगावरोधी इस्पात के चाय सेट . क्यू. 1
- जंगावरोधी इस्पात के ट्रे क्यू. 2. 2

ह० एम० एम० सेन,
मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात ।